

F-16AM with GBU-39

1/72 SCALE **MODEL KIT No 72146**

F-16AM з GBU-39 Повітряних сил України

У серпні 2024 року Повітряні сили Збройних сил України отримали перші багатоцільові винищувачі F-16. Вже взимку 2025 року стало відомо, що ці літаки почали використовувати для нанесення ударів по наземним цілям. Для виконання цих завдань українські F-16 оснащуються різними типами озброєння, серед яких є й керовані малогабаритні бомби GBU-39. Ці бомби мають вагу 110 кілограм, їх довжина – 1 метр 80 сантиметрів, також вони мають розкладне крило, яке розміщується згори. Електроніка авіабомби дозволяє програмувати її в процесі виконання бойового завдання, пілот може ввести координати цілі та обрати тип підриву — повітряний чи контактний. Окрім бомб, українські F-16 також оснащуються спеціальними контейнерами AN/ALQ-131, що встановлюються під фюзеляжем на центральній точці підвіски. Контейнери призначені для фіксації випромінювання ворожих РЛС та створення перешкод для їхньої роботи.

Тактико-технічні характеристики F-16AM

Довжина літака, м	15,09
Розмах крила, м	10
Максимальна злітна вага, кг	17000
Тип двигуна	Pratt & Whitney F100-PW-220E
Максимальна швидкість, км/год	до 2500
Практична стеля, м	17000
Озброєння	1 x 20 мм шестиствольна гармата, ракети «повітря-повітря», бомби GBU-39 (максимальне бойове навантаження 5420 кг)

F-16AM with GBU-39 Ukrainian Air Force

In August 2024, the Ukrainian Air Force received its first F-16 multirole fighters. By the winter of 2025, reports confirmed that the aircraft were also being used for strikes against ground targets. For these missions, Ukrainian F-16s employ various types of weapons, including GBU-39 Small Diameter Bombs. The GBU-39 has been in service with the U.S. Air Force since 2006. Weighing approximately 110 kg and measuring 1.8 metres in length, the bomb features folding wings that deploy after release. Once separated from the aircraft, the wings unfold and the bomb assumes its normal flight position. The GBU-39 can be programmed during a combat mission, allowing the pilot to enter target coordinates and select the required fuze mode. Ukrainian F-16s can also carry AN/ALQ-131 electronic countermeasures pods on the centreline station beneath the fuselage. These pods are designed to detect emissions from hostile radar systems and generate electronic interference to disrupt their operation.

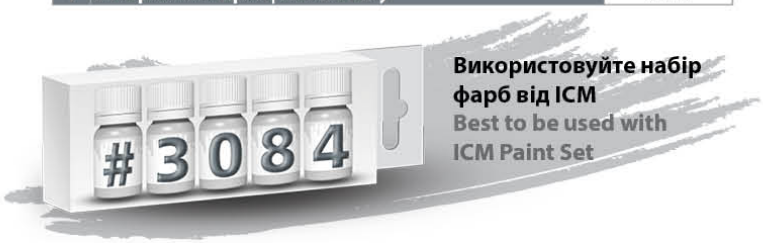
Tactical and Technical Specifications of F-16AM

length, m	15,09
Wingspan, m	10
Max. take-off Weight, kg	17000
Engine	Pratt & Whitney F100-PW-220E
Speed, km/h	up to 2500
Service Ceiling, m	17000
Armament	1 x 20 mm six-barreled cannon, air-to-air missiles, bombs GBU-39 (maximum combat load 5420 kg)

ФАРБИ, ЩО ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ / USED COLORS:

	COLOR	ICM
A	Офвайт | Offwhite	1028
B	Чорний | Black	1002
C	Алюміній | Aluminium	1023
D	Срібло | Silver	1024
F	Сталь | Natural Steel	1025
G	Біло-сірий | White Grey	1029
H	Тілесний | Basic Skin Tone	1044
J	Палене олово | Burnt Tin	1022
K	Гумовий чорний | Rubber Black	1039
L	US Темно-зелений | US Dark Green	1072
M	Напівпрозорий червоний | Clear Red	1011
N	Напівпрозорий зелений | Clear Green	1014
P	Темно-сірий | Dark Grey	1037

	COLOR	ICM
Q	Небесно-сіра | Sky Grey	1033
R	Темно-морський сірий | Dark Sea Grey	1034
S	Збройовий метал | Gun metal	1027
T	Нейтральний сірий | Neutral Grey	1036



Використовуйте набір фарб від ICM
Best to be used with ICM Paint Set

Для отримання глянцевого, сатинового чи матового ефекту – використовуйте наші лаки!
For a glossy, satin or matte effect - use our varnishes!

2001 МАТОВИЙ ЛАК VARNISH MATT
2002 САТИНОВИЙ ЛАК VARNISH SATIN
2003 ГЛЯНЦЕВИЙ ЛАК VARNISH GLOSS

01 СТАДІЯ СКЛАДАННЯ ASSEMBLY STEP
A ФАРБА, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ USED COLOR
ПРИ ЗБИРАННІ НЕ ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ PARTS NOT FOR USE
x2 ЗРОБИТИ ДВІ ДЕТАЛІ MAKE 2 PCS
03 ЗІБРАНА ОДИНИЦЯ ASSEMBLY UNIT
КЛЕЇТИ GLUE
? ДОВІЛЬНИЙ ВИБІР OPTIONAL
ЗРОБИТИ ОТВІР OPEN HOLE
ВІДРІЗАТИ CUT OFF

У В А Г А !

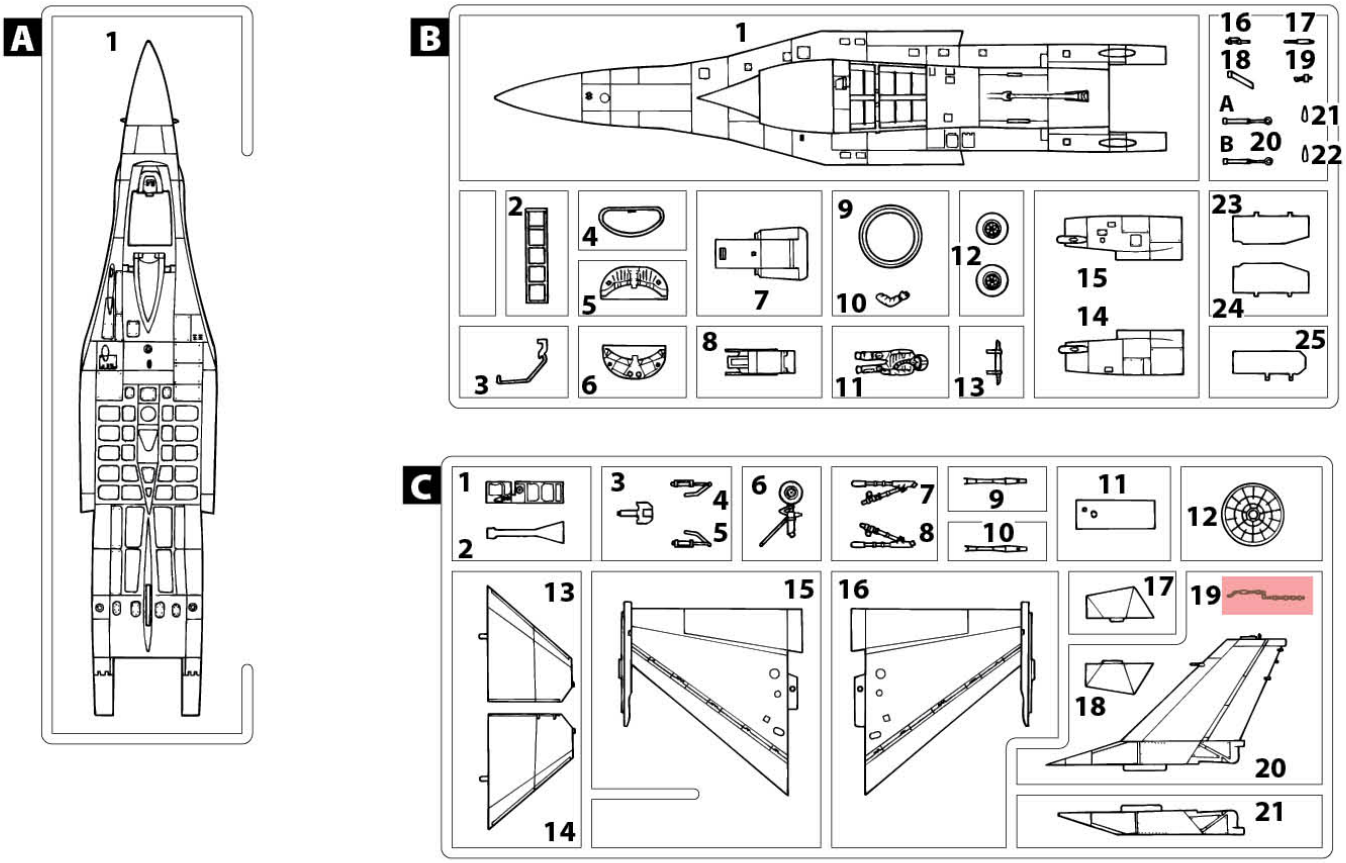
Перед збиранням уважно прочитати інструкцію з монтажу. Кожна деталь пронумерована. Дотримуватися послідовності складання. Необхідні робочі інструменти: ніж і напилок для зачистки деталей; гумова стрічка, клейка стрічка і прищіпки для білизни (для притиснення склеюваних деталей). Деталі з пластику очистити в розчині м'якого миючого засобу і висушити на повітрі для того, щоб фарба і перевідні картинки краще прилипали. Перед приклеюванням перевірити, чи підходять деталі; клей наносити економно. Хром і фарбу видалити з поверхонь склеювання. Невеликі деталі пофарбувати перед тим, як вони будуть видалені з рамок. Фарбу необхідно добре просушити, тільки після цього продовжувати складання. Кожну відповідну декаль вирізати окремо і приблизно на 20 секунд занурити в теплу воду. На позначеному місці картинку відокремити від паперу і притиснути промокальним папером.

C A U T I O N !

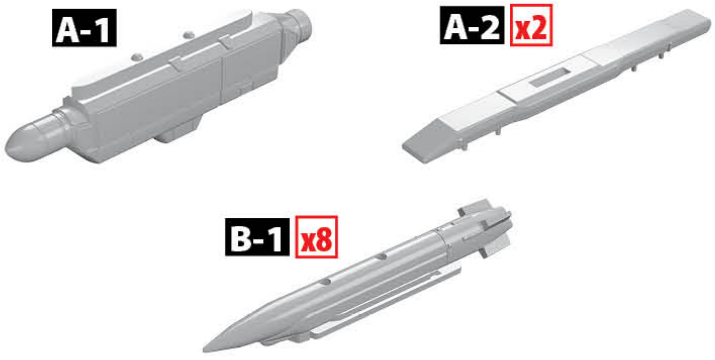
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

Підписуйтесь на наш канал

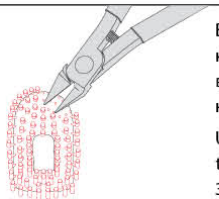
Subscribe to our youtube channel



3D PRINTED PARTS

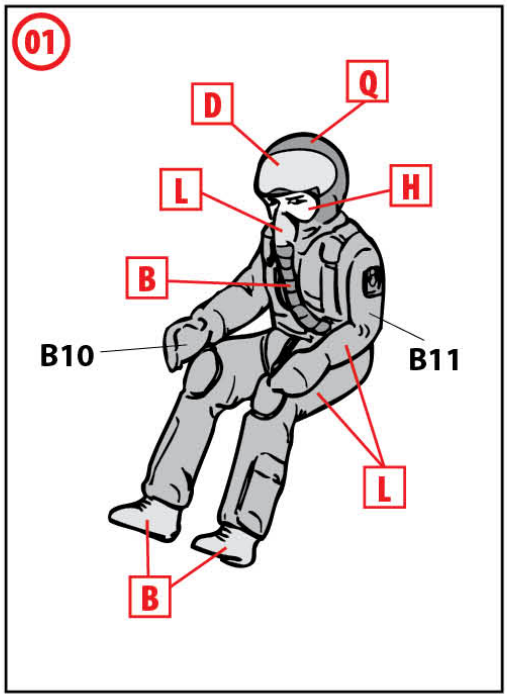


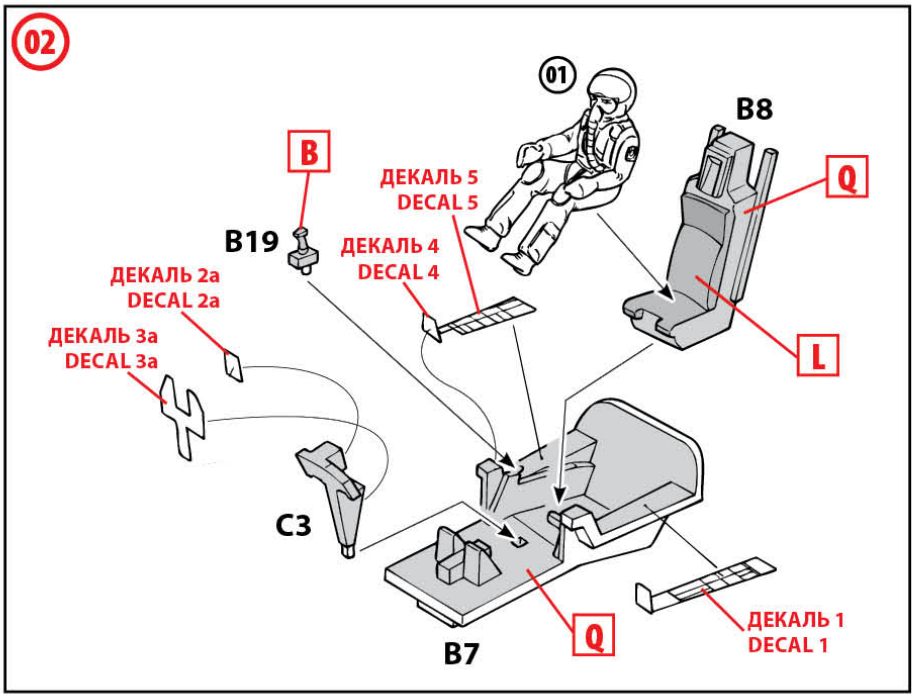
Для роботи з 3D-деталями використовуйте: – Модельні кусачки-бокорізи – Ніж для моделізму – Пінцет – Модельні напилки – Клей ціанокрилатний (Супер клей)	Use tools for working with 3D printed parts: – Modeler's Side Cutter – Modeling Knife – Tweezers – Modeling files – Cyanoacrylate Glue (Super Glue)

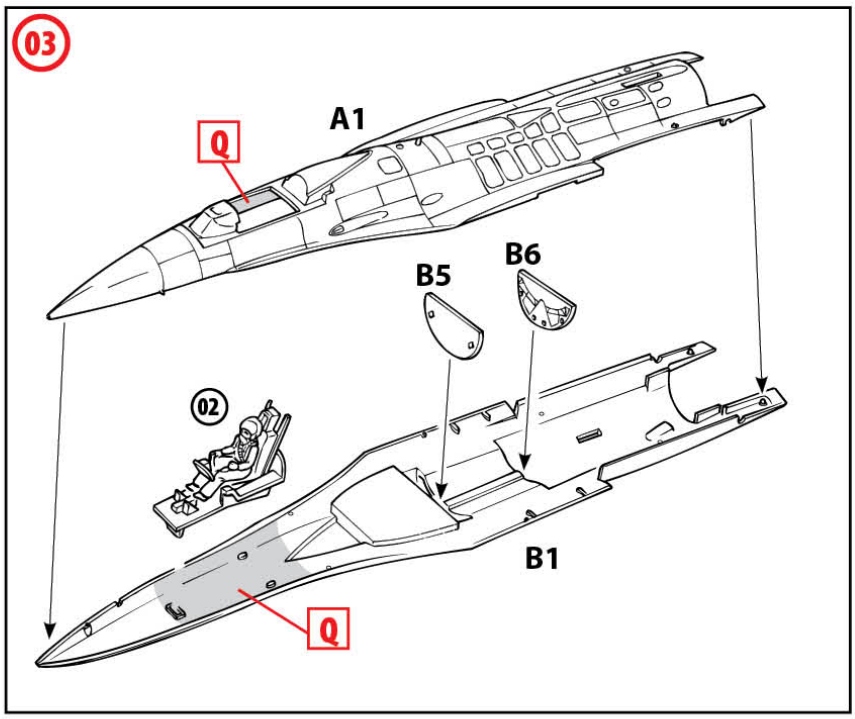


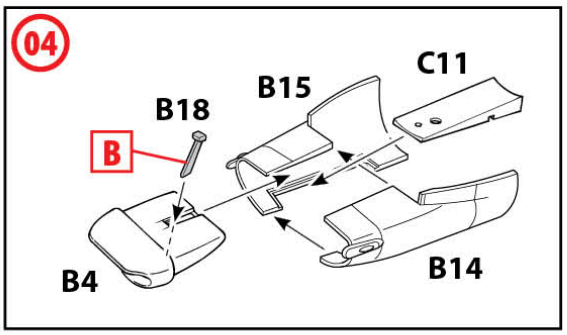
Використовуйте модельні кусачки-бокорізи для видалення опор з деталей, надрукованих на 3D-принтері

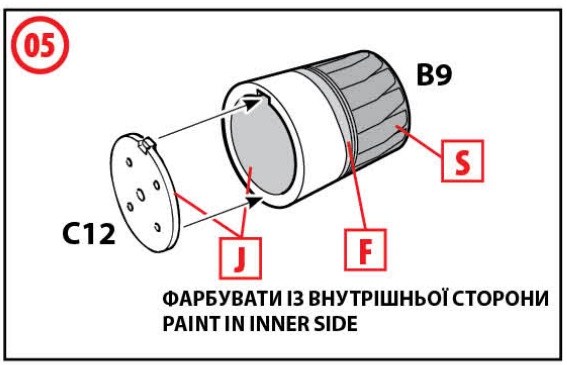
Use a modeler's side cutter to remove supports from 3D printed parts

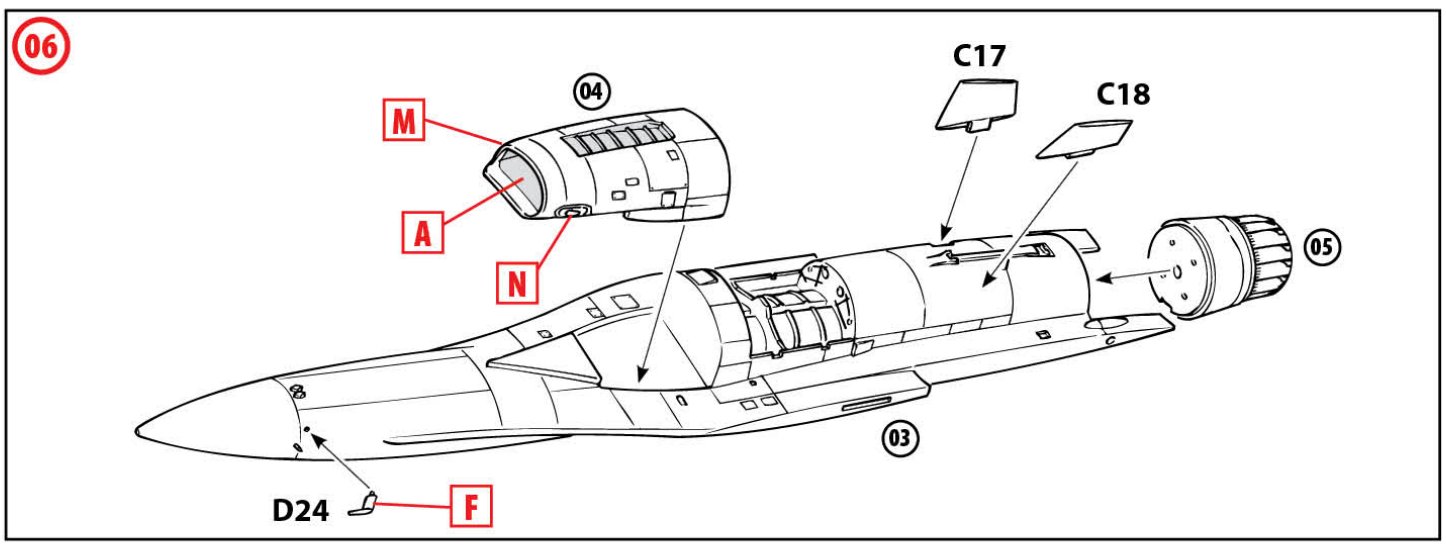

01
D
Q
L
H
B
B10
B11
L
B

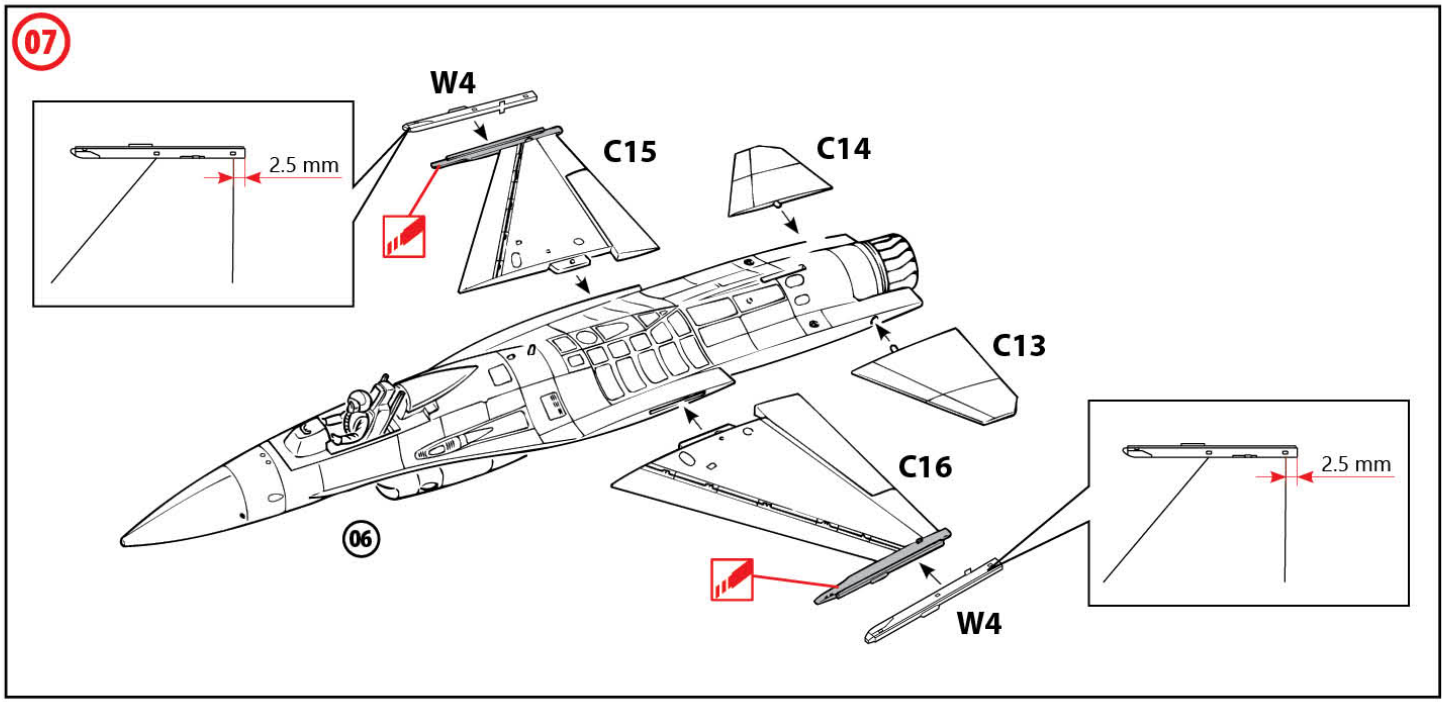

02
01
B8
B
Q
B19
ДЕКАЛЬ 5
DECAL 5
ДЕКАЛЬ 4
DECAL 4
ДЕКАЛЬ 2a
DECAL 2a
ДЕКАЛЬ 3a
DECAL 3a
L
C3
Q
ДЕКАЛЬ 1
DECAL 1
B7

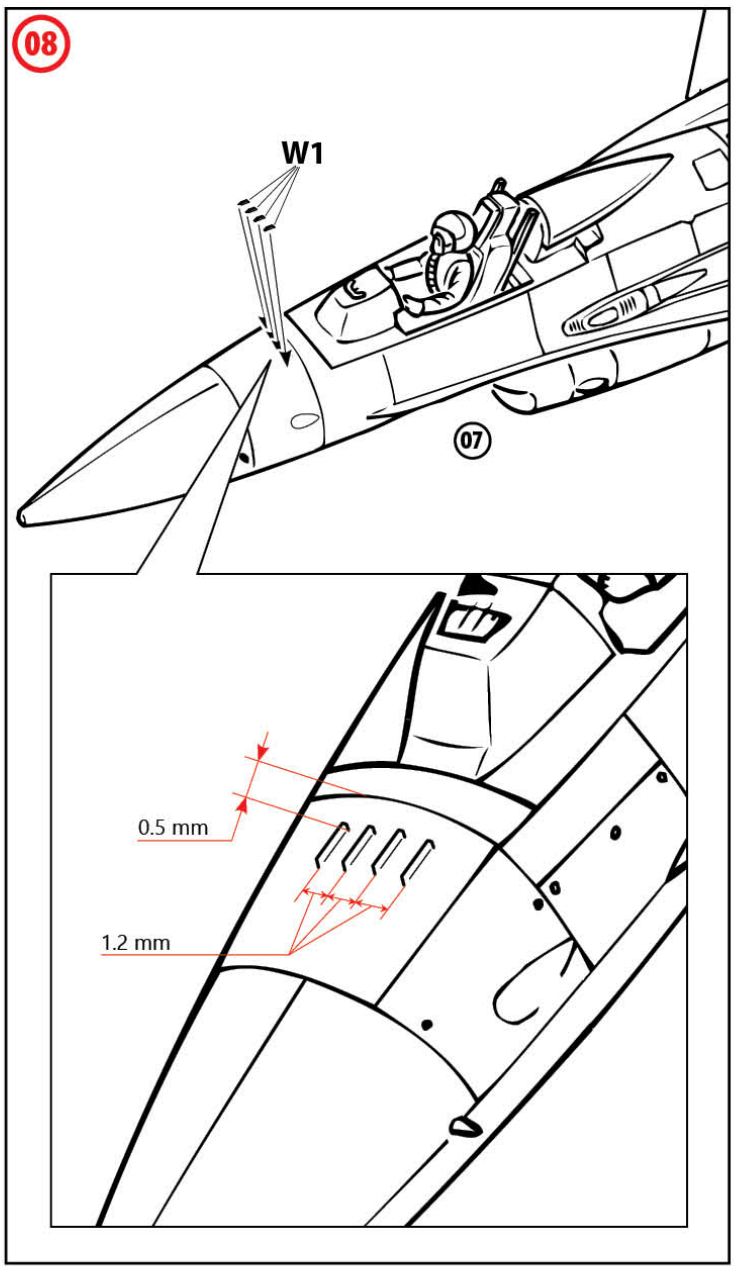

03
Q
A1
B5
B6
02
B1
Q

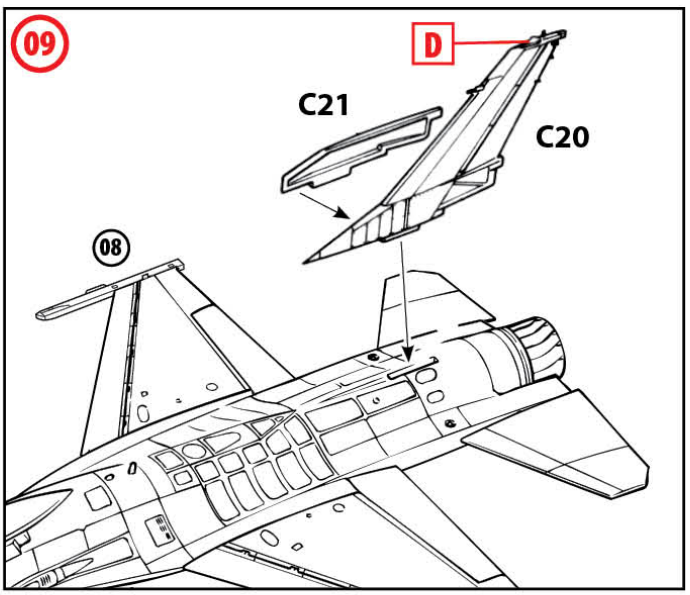

04
C11
B15
B18
B
B4
B14

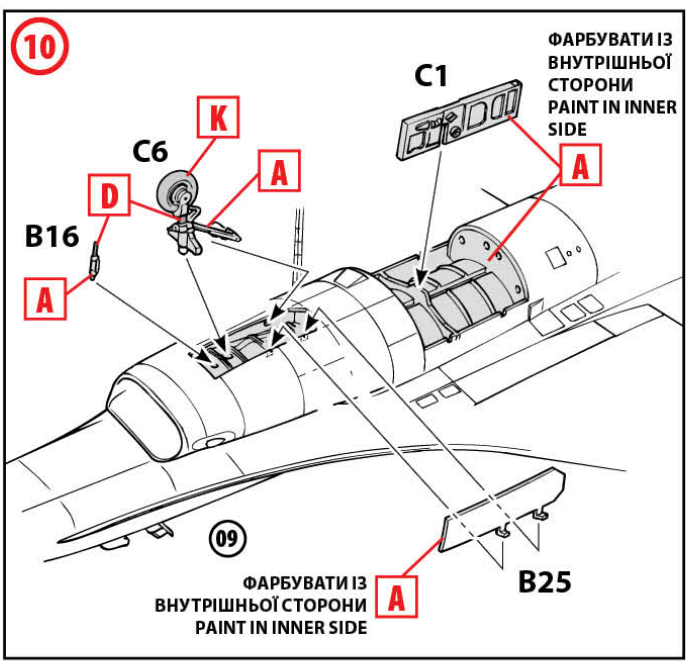

05
B9
S
C12
J
F
ФАРБУВАТИ ІЗ ВНУТРІШНЬОЇ СТОРОНИ
PAINT IN INNER SIDE

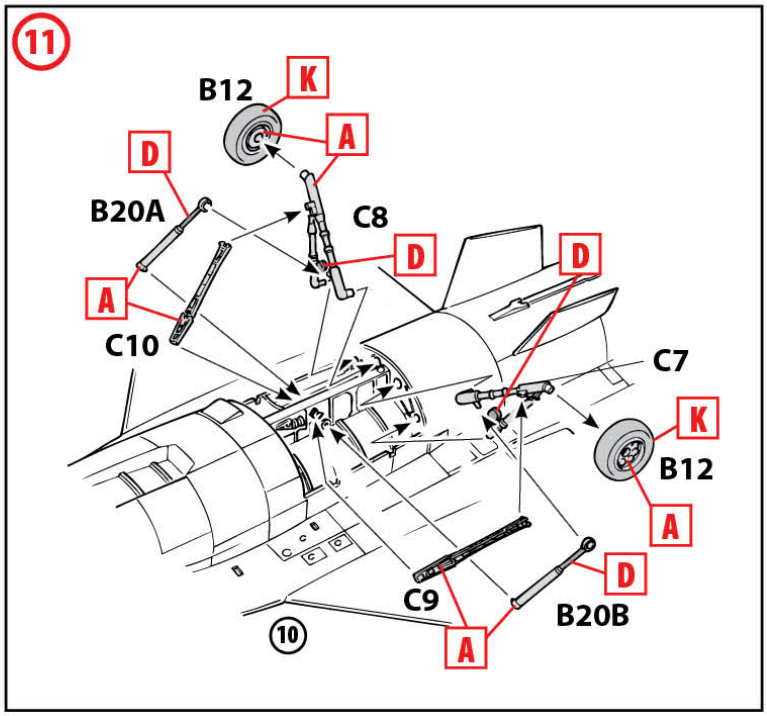

06
C17
C18
04
M
A
N
05
03
D24
F

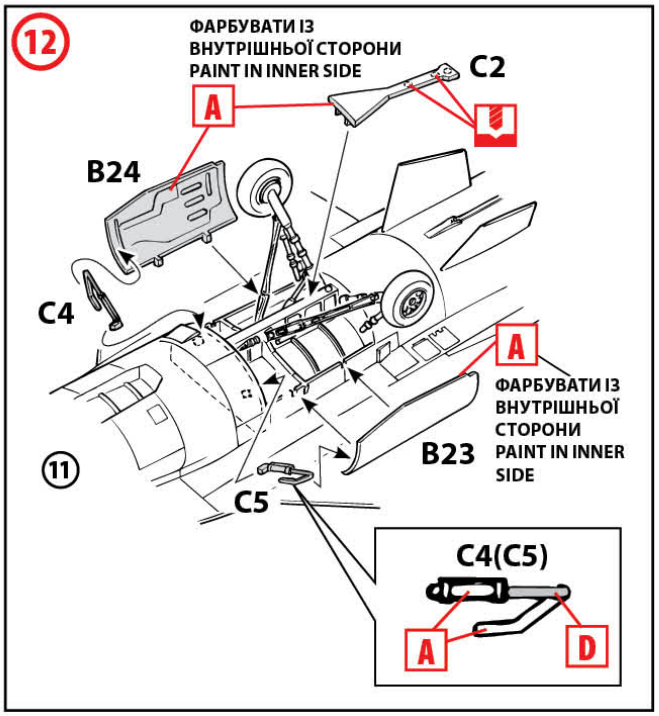

07
W4
2.5 mm
C15
C14
C13
C16
06
2.5 mm
W4

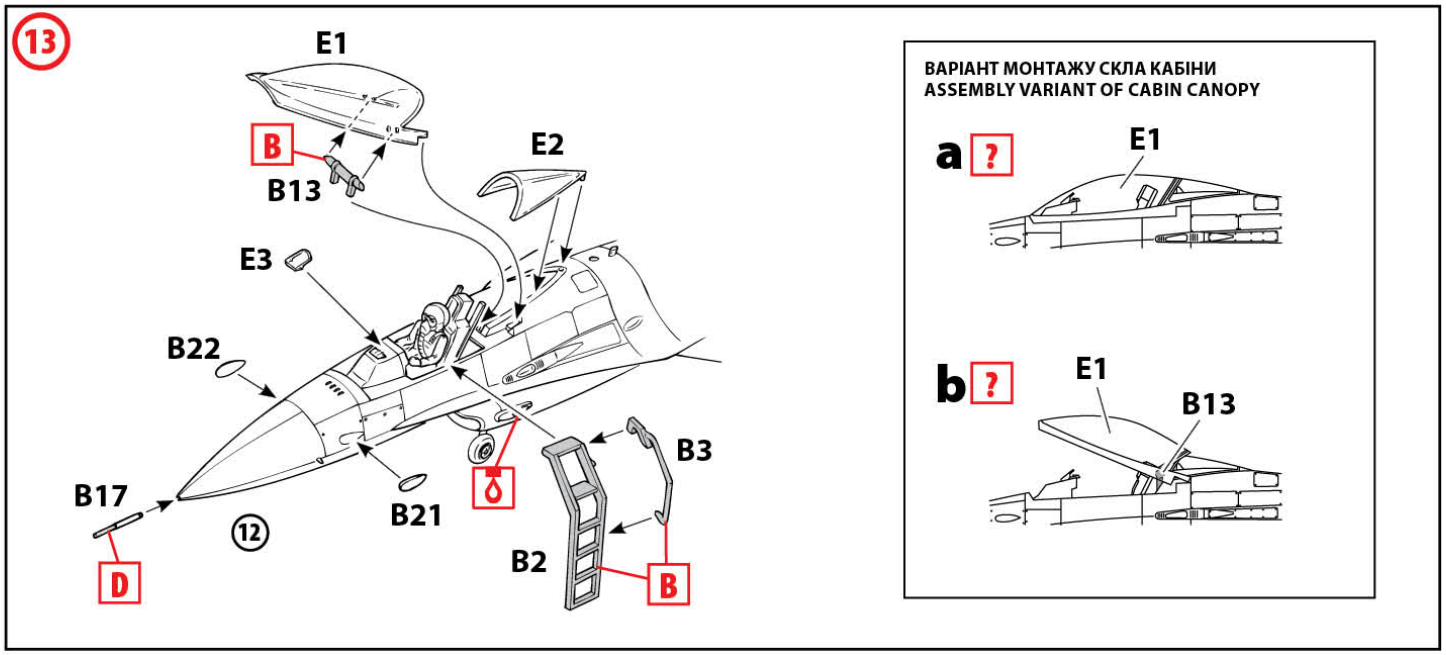

08
W1
07
0.5 mm
1.2 mm

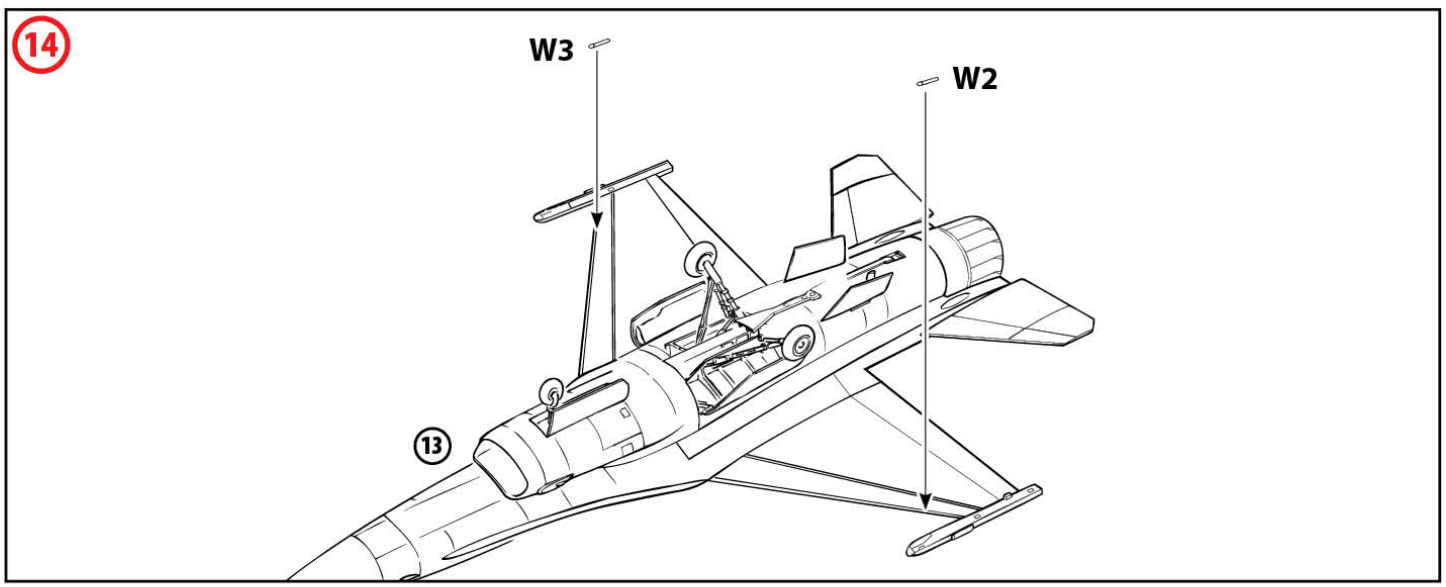

09
D
C21
C20
08

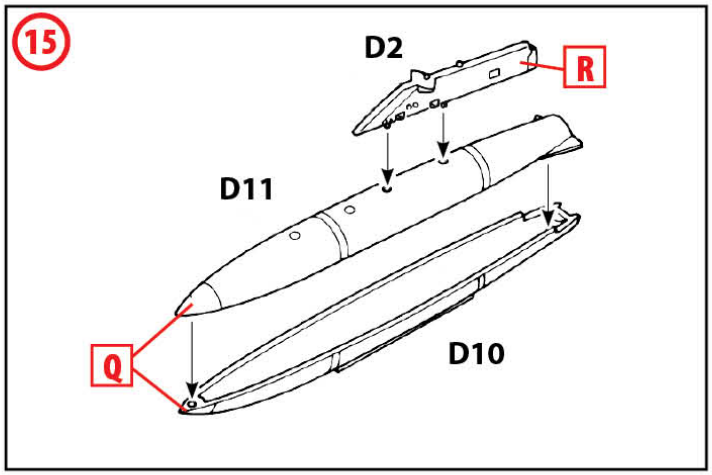

10
ФАРБУВАТИ ІЗ ВНУТРІШНЬОЇ СТОРОНИ
PAINT IN INNER SIDE
C1
K
C6
A
D
A
B16
A
09
ФАРБУВАТИ ІЗ ВНУТРІШНЬОЇ СТОРОНИ
PAINT IN INNER SIDE
A
B25

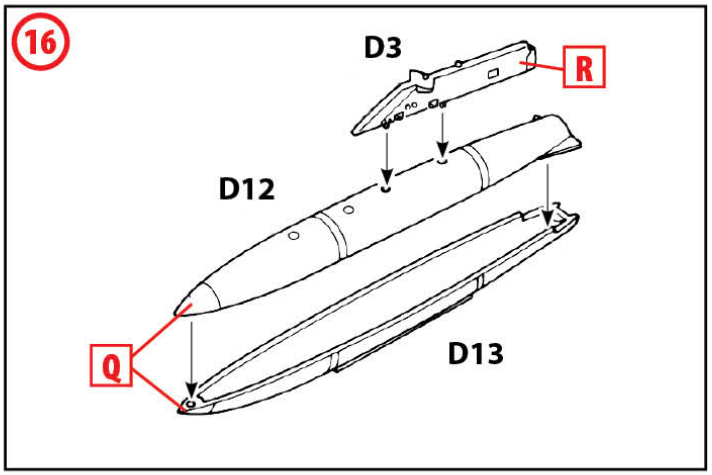

11
B12
K
A
D
B20A
C8
D
D
A
C10
C7
K
B12
A
D
C9
B20B
A
10

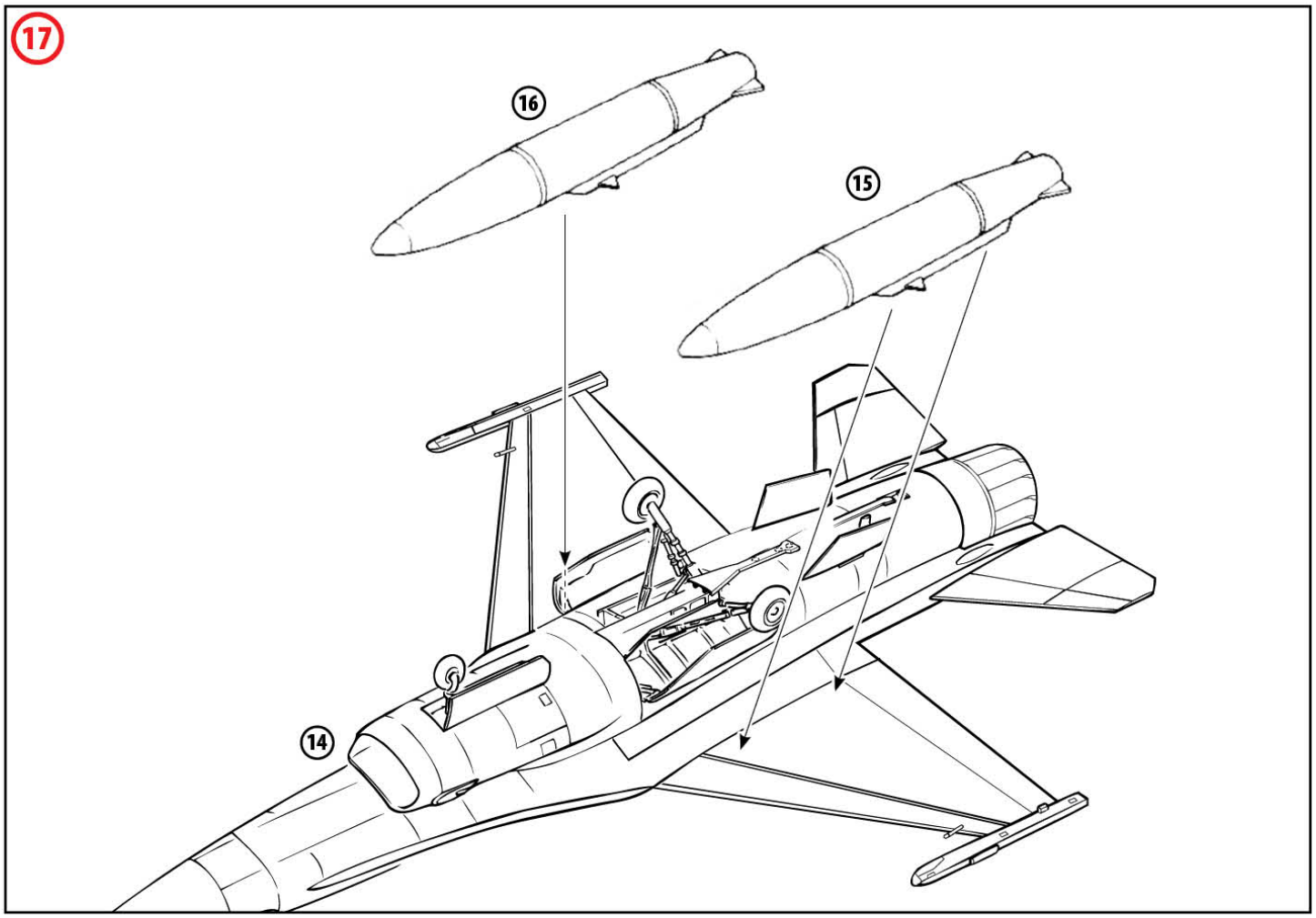

12
ФАРБУВАТИ ІЗ ВНУТРІШНЬОЇ СТОРОНИ
PAINT IN INNER SIDE
C2
A
B24
C4
A
ФАРБУВАТИ ІЗ ВНУТРІШНЬОЇ СТОРОНИ
PAINT IN INNER SIDE
B23
11
C5
C4(C5)
A
D

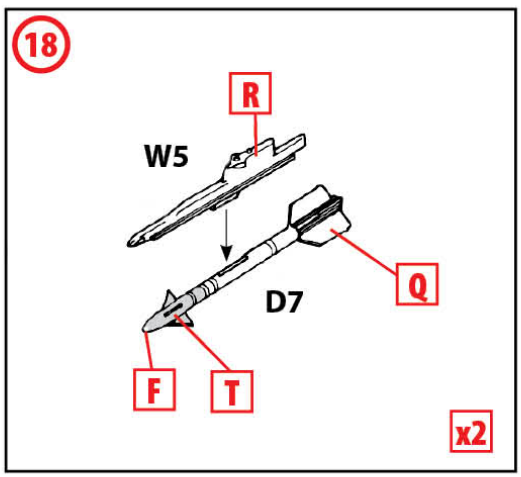

13
E1
B
B13
E2
E3
B22
B17
D
12
B21
B3
B2
B
ВАРІАНТ МОНТАЖУ СКЛА КАБІНИ
ASSEMBLY VARIANT OF CABIN CANOPY
a ?
E1
b ?
E1
B13

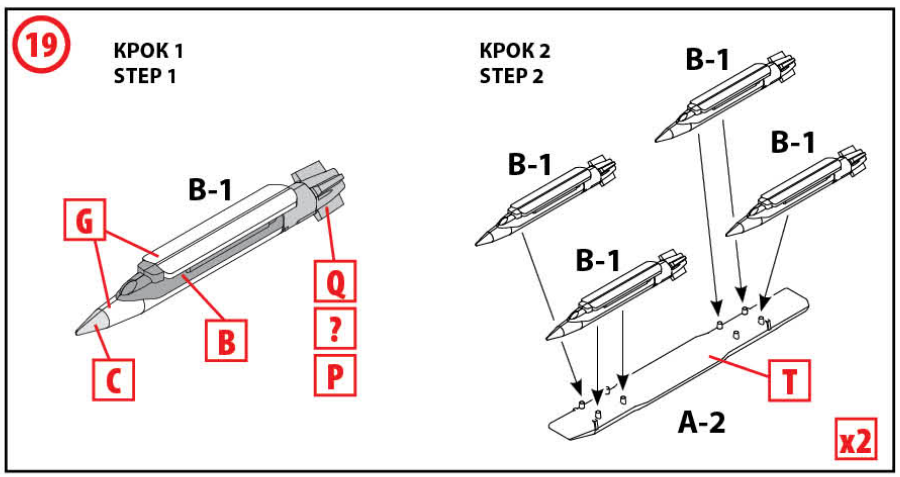

14
W3
W2
13

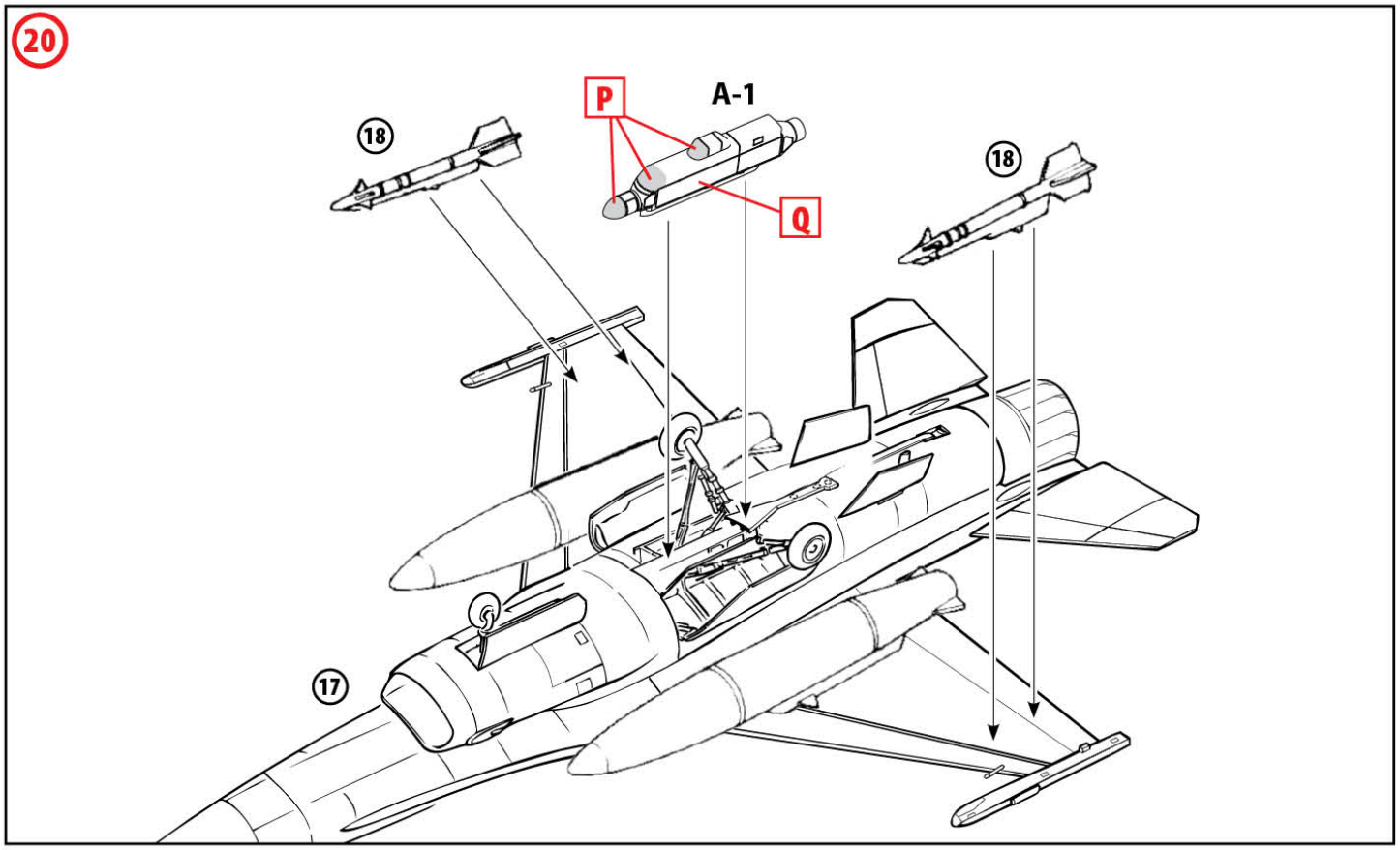

15
D2
R
D11
Q
D10

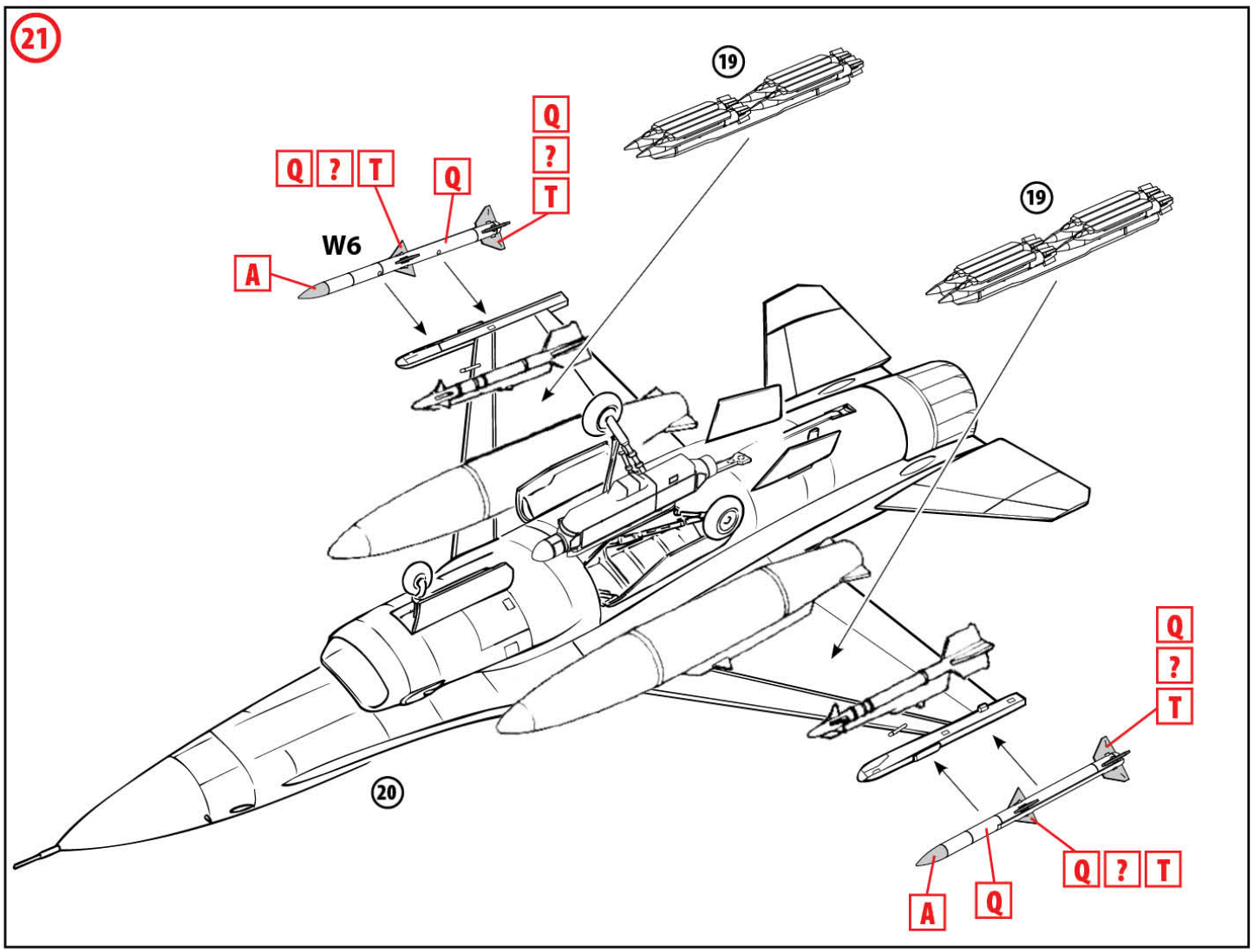

16
D3
R
D12
Q
D13

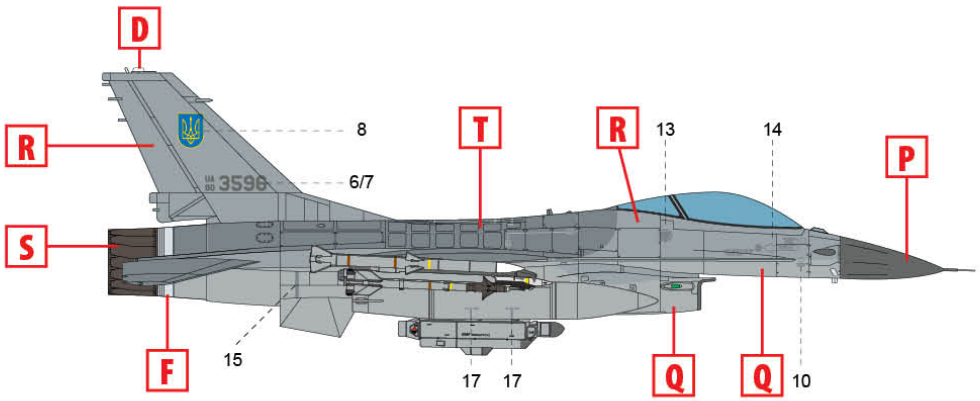

17
16
15
14

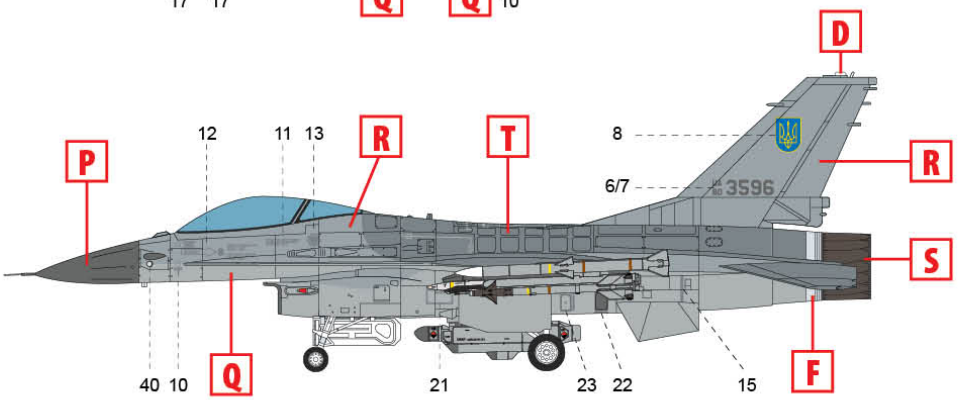

18
R
W5
D7
Q
F
T
x2

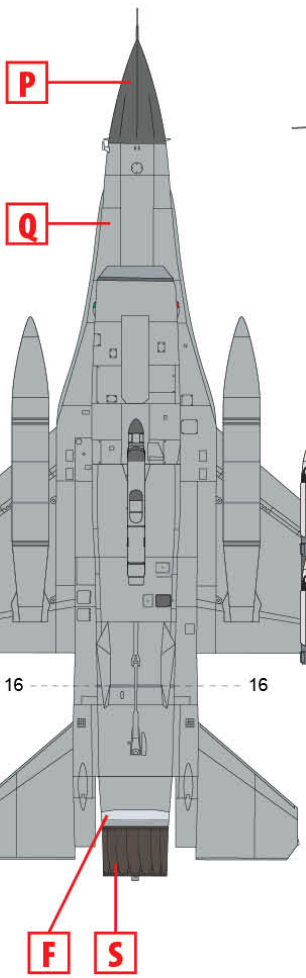

19
KPOK 1
STEP 1
B-1
G
B
C
Q
?
P
KPOK 2
STEP 2
B-1
B-1
B-1
B-1
T
A-2
x2

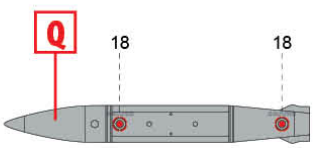

20
P
A-1
Q
18
18
17

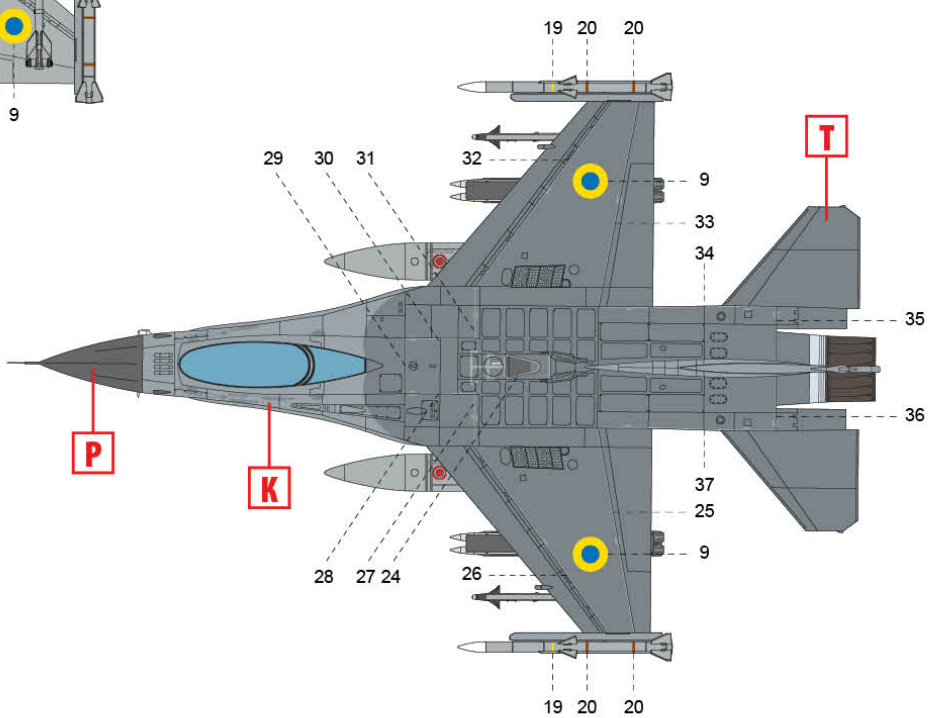

21
19
19
Q
?
T
Q
?
T
Q
W6
A
20
Q
?
T
A
Q
Q
?
T











ТОВ ІСМ Холдинг
вул. Бориспільська 9, корпус 64,
02099, Київ, Україна
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: support@icm.com.ua

ICM Holding
9 Boryspilska str., build. 64
02099, Kyiv, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: support@icm.com.ua